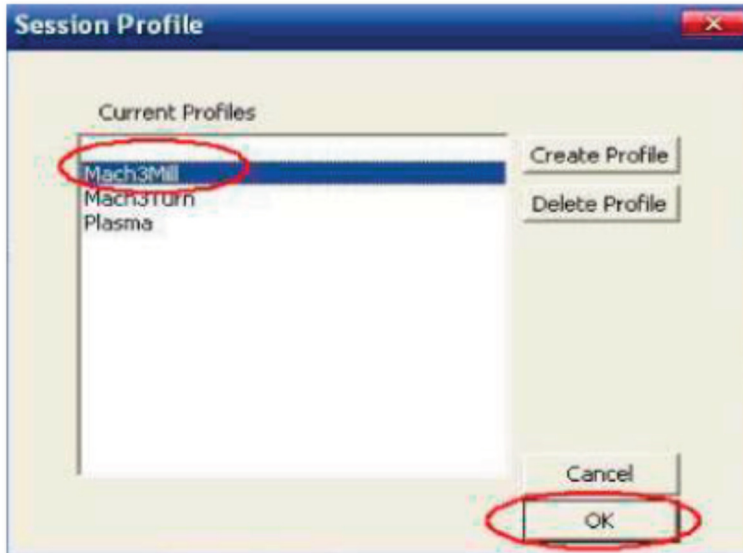


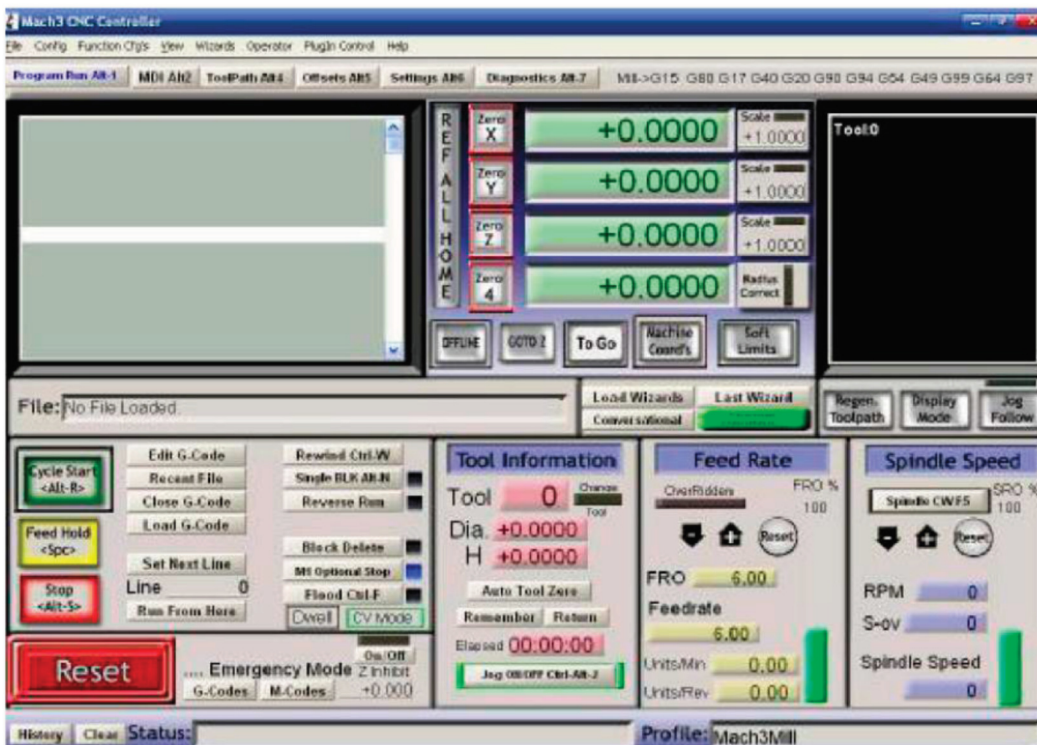
TMA.PC.R1 – Utilização da Placa Controladora no Mach3 Rev.01

1. INICIANDO O MACH3



ABRA O MACH3

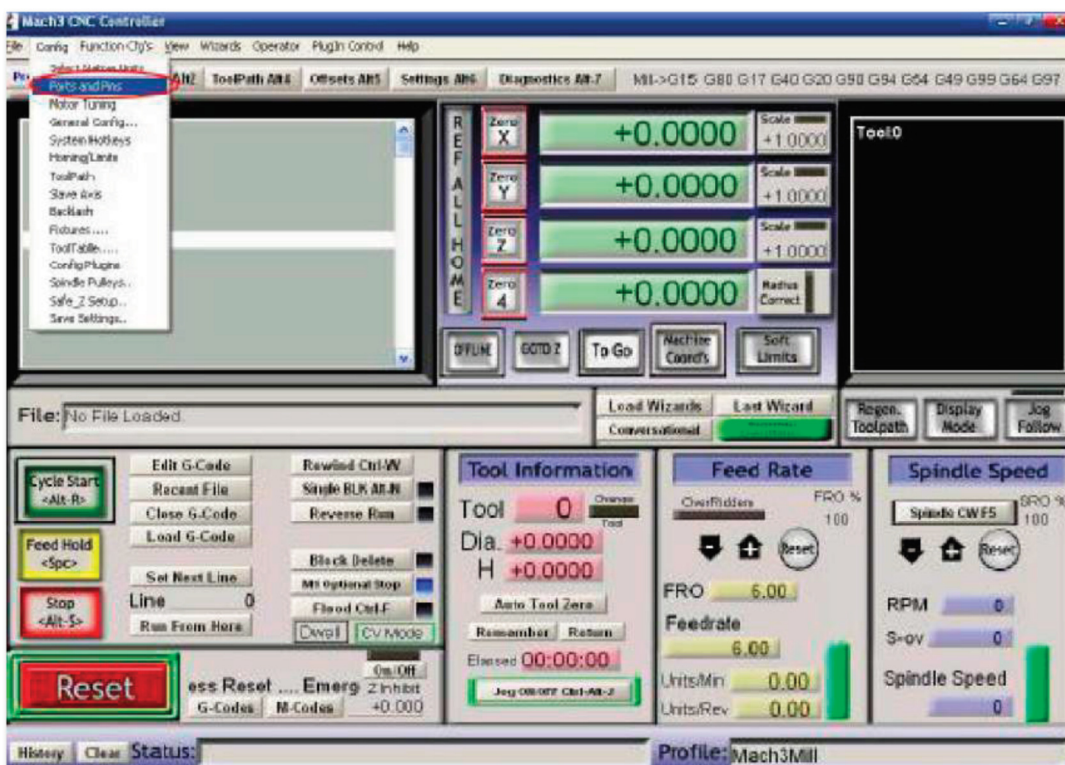
Quando você estiver instalado o software, aparecerá 3 ícones na área de trabalho do computador. Clicar em mach3Mill conforme imagem acima.



INTERFACE
PRINCIPAL
DO MAC3

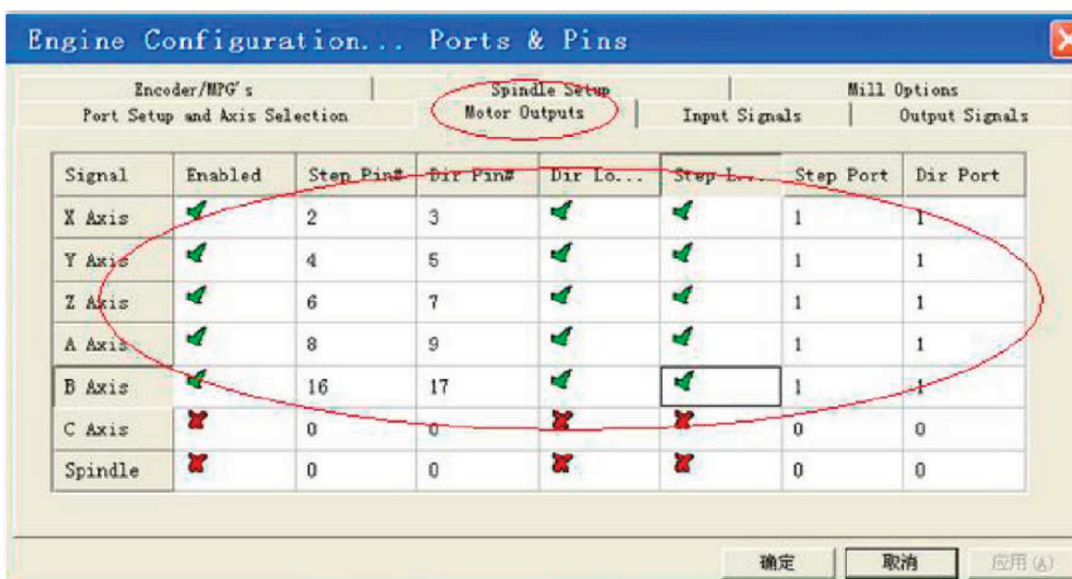
Na imagem acima, podemos ver a interface do Mach3 e alguns botões básicos. Aqui nós faremos as primeiras configurações.

2. CONFIGURAÇÕES BÁSICAS DO MACH3



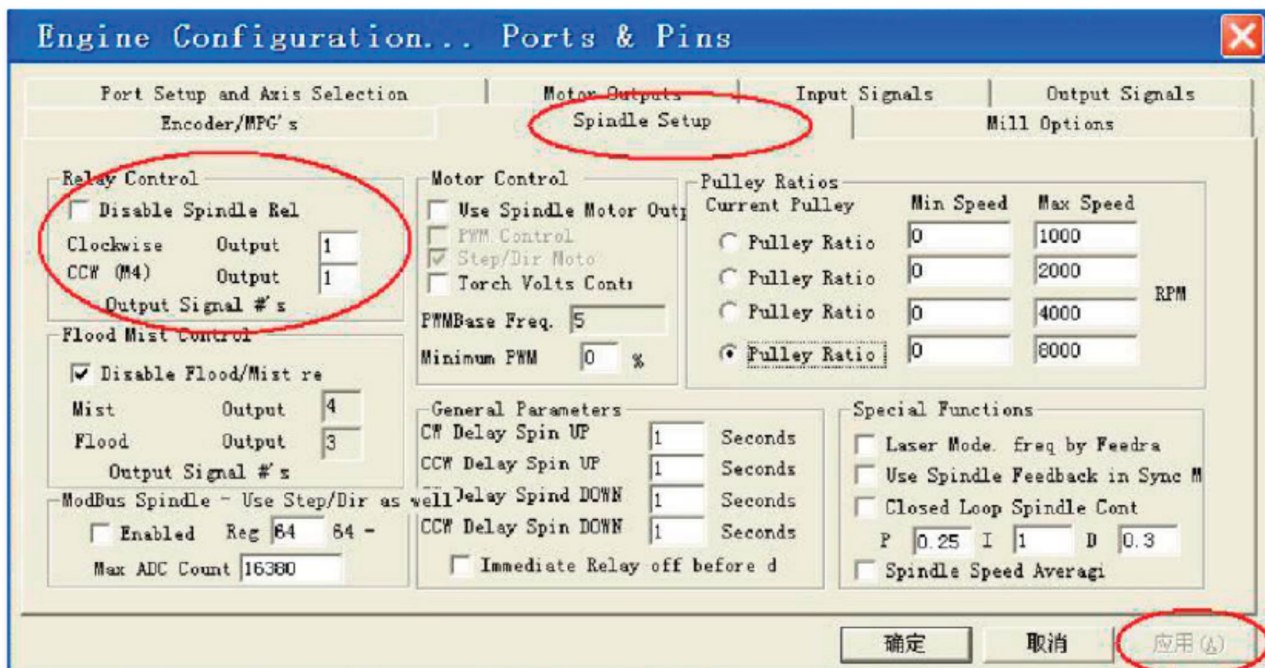
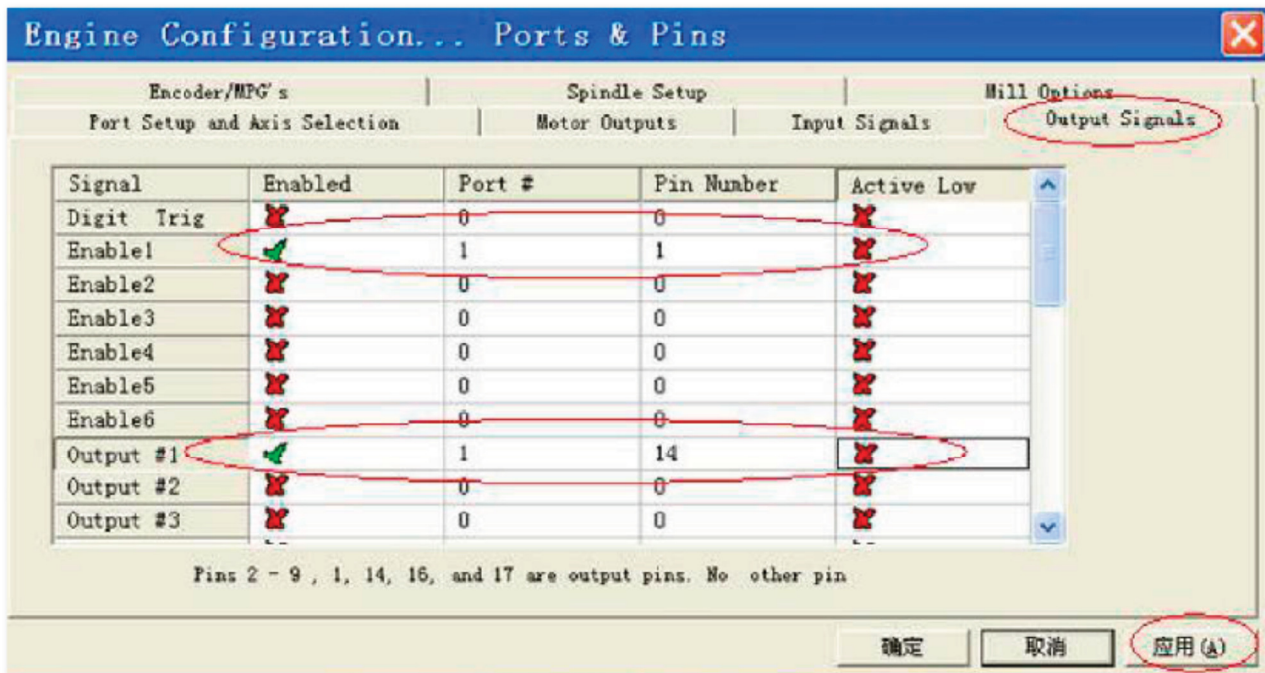
MENU DE CONFIG. DO MACH3

Abra o menu **Config**, selecione **Ports and Pins** e em seguida **Motor Outputs** conforme o círculo vermelho indicado na imagem abaixo:



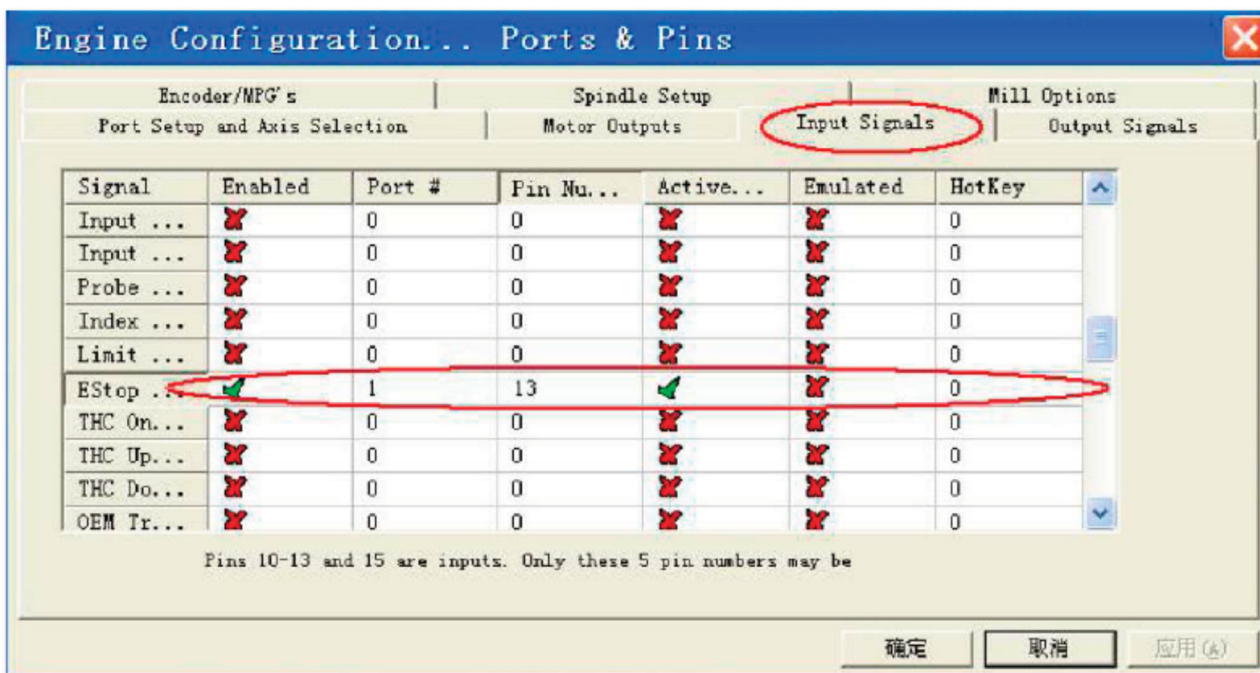
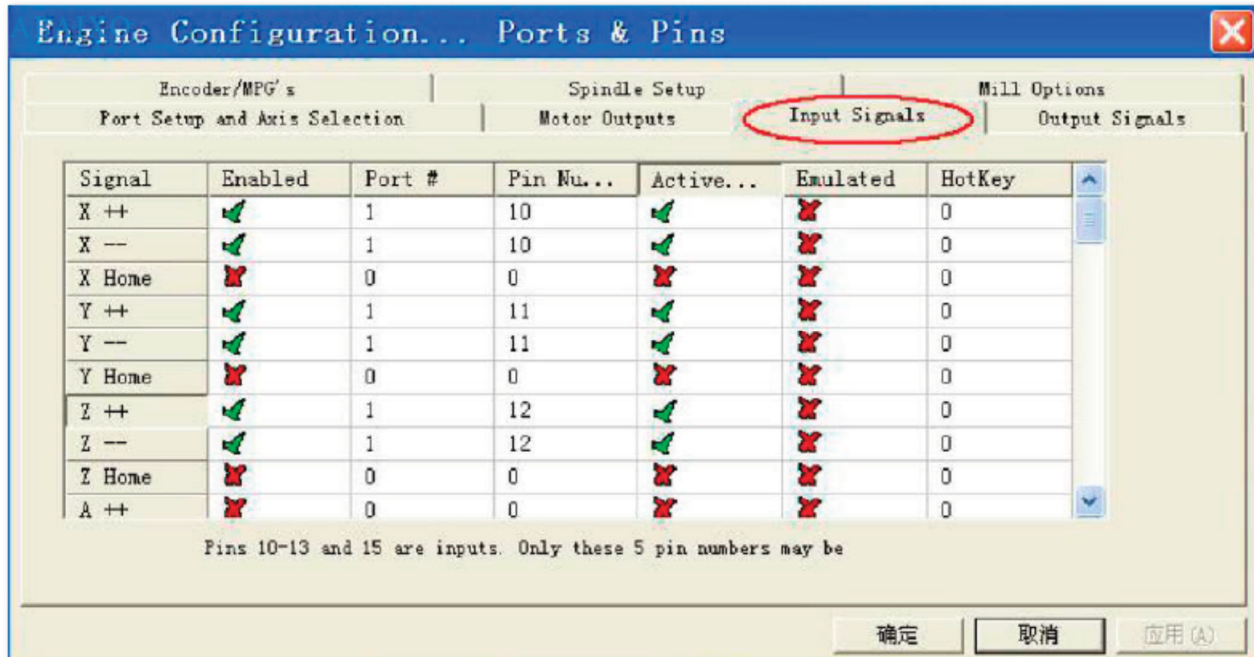
CONFIGURAÇÕES BÁSICAS DE PULSO E DIREÇÃO

Quando terminar a configuração, clique em **Output Signals** e configure o **Enable** e **Relé**, conforme imagens abaixo:



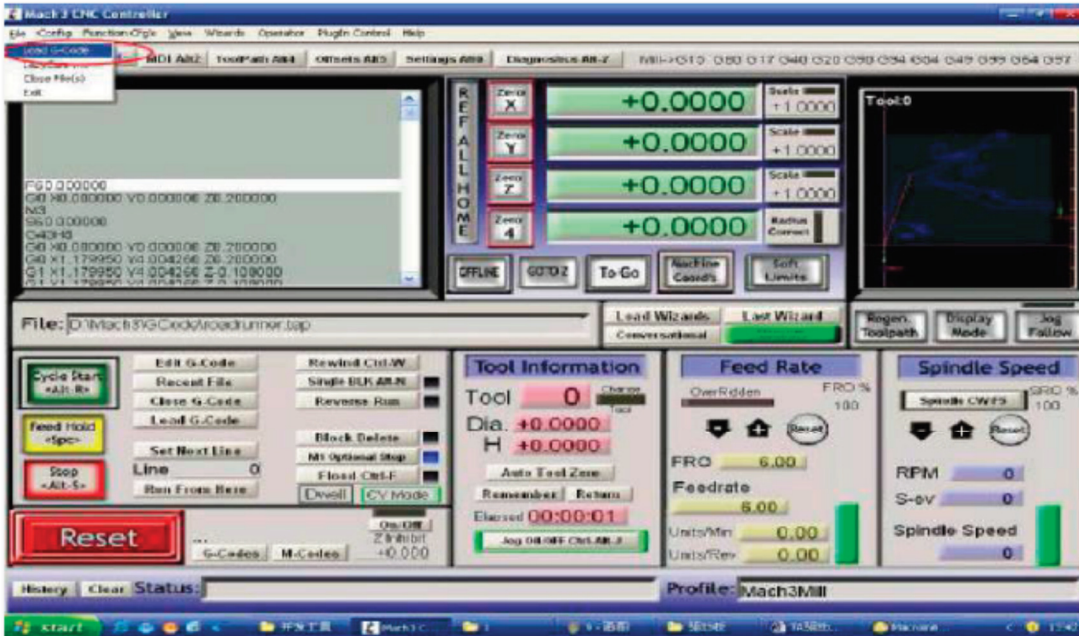
3. AJUSTANDO OS SENSORES DE FIM DE CURSO NO MACH3

Clique na aba **Input Signals** e configure conforme imagens abaixo:



4. CARREGANDO O G CODE

G é um código de programa de instruções numéricas. O Mach3 vem com um código G para que o usuário possa testar o programa e facilmente testar sua máquina:

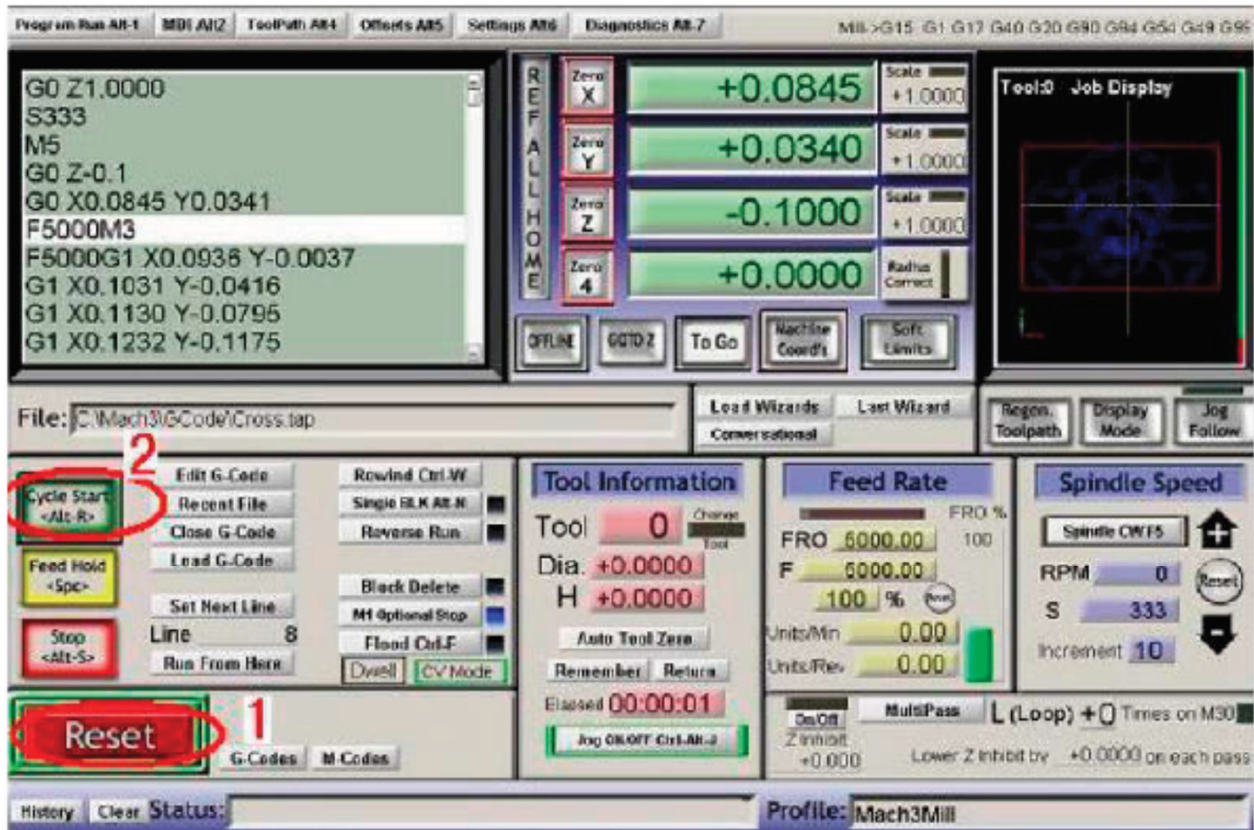


ABRIR G CODE

Clique no círculo vermelho **Load G-code** e escolha o arquivo em **C:/mach3/GCode**, conforme mostram as imagens.



ABRIR O G-CODE TESTING PROCEDURES



Quando abrir o **Gcode**, você verá o botão **RESET** piscando. Clicando no botão **RESET**, a máquina está pronta para iniciar o ciclo. Clique em **CYCLESTART** para rodar o programa. Se desejar “rodar” o seu próprio **Gcode**, basta procurar o seu arquivo e fazer o mesmo processo.

5. COMO USAR A INTERFACE DO CONTROLE MANUAL DO MACH3

Se desejar utilizar o controle manual, é necessário somente pressionar a tecla **TAB** do seu teclado.

