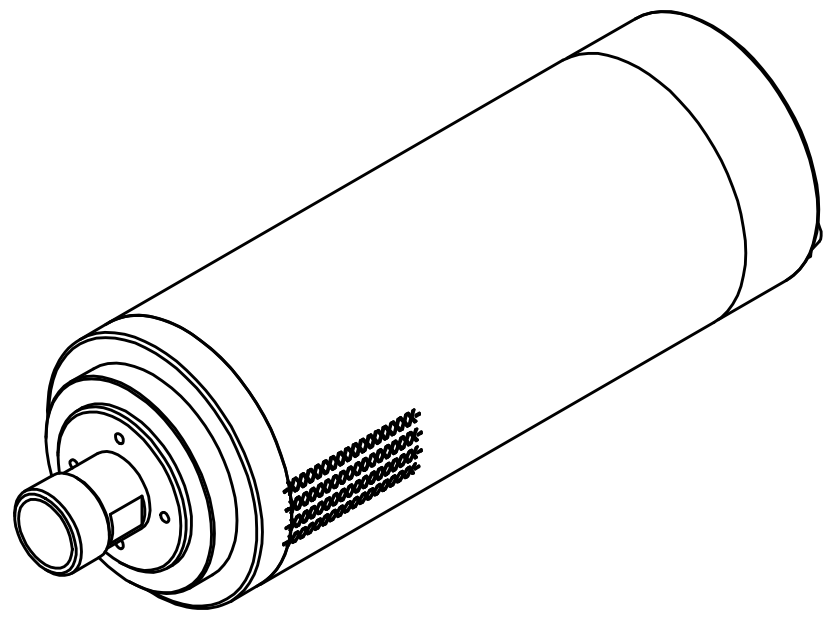
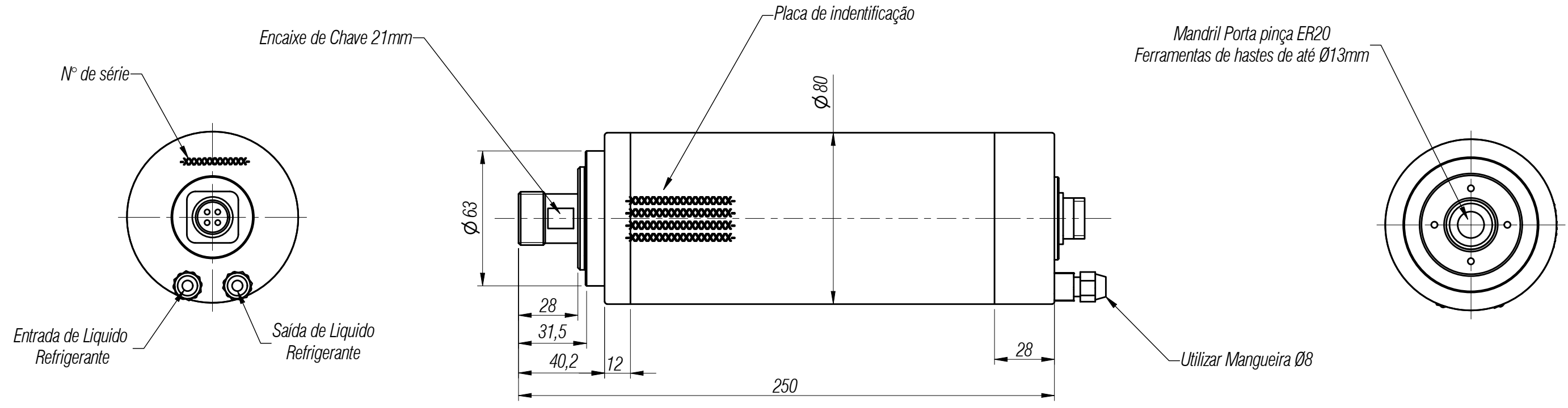


Este projeto é de propriedade intelectual de seus autores, podendo ser utilizados somente de acordo com os limites contratuais. Portanto é vedada sua utilização em parte ou no todo sem expressa autorização dos seus autores.



Motor Spindle de Alta Frequência TMS:

- Refrigeração: Líquido,
- Rotação Nominal: 24000rpm
- Frequência Nominal: 400Hz
- Tensão Nominal: 220V
- Potência Nominal: 2,2Kw (3Cvs)
- Corrente: 8,0 Amp
- Número de Polos: 2 Pólos
- Fixação de Ferramenta: Porta Pinça ER20 (Ferramentas com haste até Ø13mm)
- Classe de Isolação: F
- Peso: 4,7 Kg
- Conexão Elétrica tipo: Conector Rápido
- Rolamentos Dianteiros: Contato Angular
- Rolamento Traseiro: Aço
- Utilizar Mangueira Ø8

Esquema de Ligação	
Pino	Descrição
1	U-Fase do Inversor de Freqüência
2	V-Fase do Inversor de Freqüência
3	W-Fase do Inversor de Freqüência
4	Cabo de Aterramento



Dimensões sem tolerância: DIN 7168												TRATAMENTO TÉRMICO:		PESO APROX: 4,700 kg		
Dimensões em mm		0,5-3,0	3,0-6,0	6,0-30	30-120	120-315	315-1000	1000-2000	Tolerância Angular				DENOMINAÇÃO: Motor Spindle de Alta frequência 2,2Kw / ER20 / 24000rpm / Liquido			
Toler. c/ usinagem		±0,1		±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	Até 10mm	10mm 30mm	50mm 120mm	MAIS 120mm				
Toler. bruta		±0,2	±0,5	±1	±1,5	±2,0	±3,0	±4,0	1°	30°	20°	10°				
PRQJ.		18/04/2023			Pedro Silva								NÚMERO DO DESENHO:		ESCALA: 1 : 2	
APROV.		18/04/2023			Alex Ferraz								TLO-80-2,2-20		FORMATO: A3	
SOLIC.		18/04/2023			Felipe Santos											