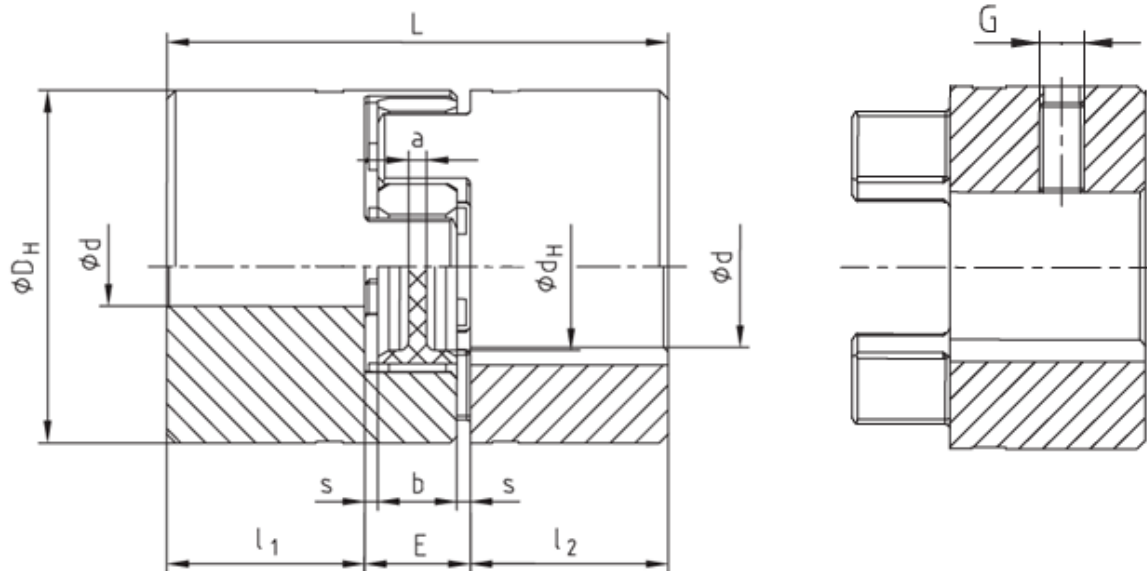


TMA.A.GS00 – Acoplamento GS de Precisão – Tipo Jaw

Rev.01

1. DIMENSÕES E CÓDIGOS



Modelo	Ød0 (mm)	Ød Max (mm)	ØdH (mm)	ØDH (mm)	L (mm)	l1 : l2 (mm)	E (mm)	b (mm)	s (mm)	a (mm)	G	Rotação Máxima (rpm)	Torque Nominal (Nm)
TMA.A.GS09C	4	10	6	20	25	7,5	10	8	1	3	M3	18.000	3
TMA.A.GS09	4	10	6	20	30	10	10	8	1	3	M3	18.000	3
TMA.A.GS12	4	13	8	25	35	12	12	10	1	1	M3	14.000	5
TMA.A.GS14	14	14	8,5	30	35	11	12	10	1	2	M4	12.000	7,5
TMA.A.GS14L	14	14	8,5	30	42	15	12	10	1	2	M4	12.000	7,5
TMA.A.GS19M	22	24	19	40	55	20	15	12	1,5	3	M6	9.000	10
TMA.A.GS19	22	24	19	40	66	26	15	12	1,5	3	M6	9.000	10
TMA.A.GS24	12	34	26	55	79	31	15	13	1,3	3	M8	6.000	35
TMA.A.GS28	14	37	28	65	90	36	17,5	15	1,4	3	M8	5.000	95
TMA.A.GS38	12	45	38	80	114	46	21	18	1,5	6	M10	4.000	190

Ød0 = diâmetro do furo fornecido

Ød Max = diâmetro máximo do furo permitido